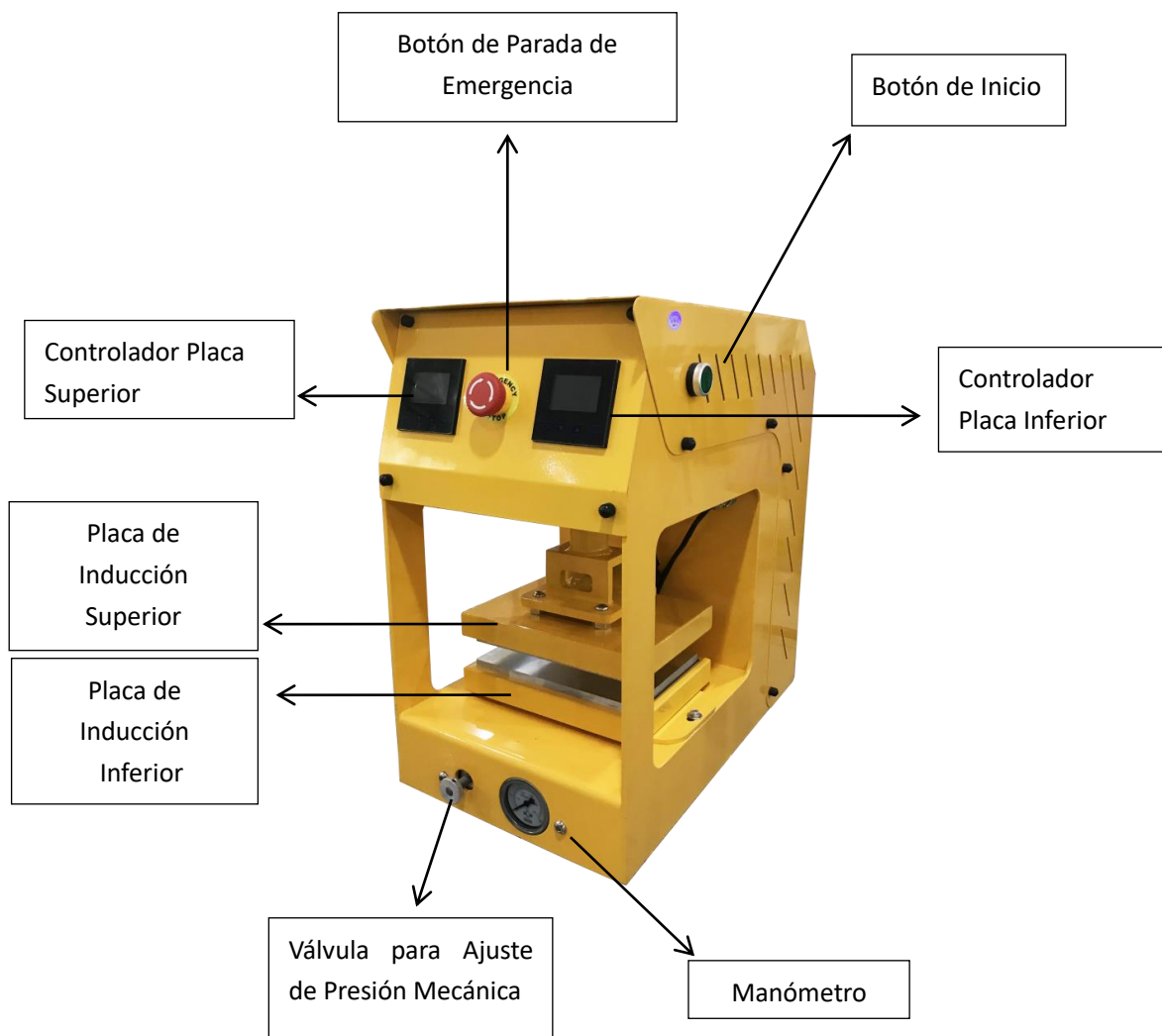




PRENSA ROSIN AUTOMATICA 20T



MANUAL DE USUARIO



Dimensión:	L W H: 52x30x53cm
Tamaño Placa:	15X20cm
Peso:	G.W 73kg/N.W 59kg
Potencia:	2200W
Corriente:	10A
Voltaje:	220V
Frecuencia:	50HZ
Presión:	20 ton
Temperatura:	0-200°C
Temporizador:	0-999
Certificación:	CE

CONFIGURACIÓN QNUBU PRESS AUTOMATIC 20T

CONFIGURACIÓN INICIAL: (IMPRESINDIBLE ANTES DE COMENZAR A PRENSAR)



Destornillador



Llave
inglesa



Respirador



PASO 1. Usa el
destornillador para
retirar la rejilla de
respiración.



PASO 2. Usa la llave
inglesa para retirar el
tornillo de sellado.



PASO 3. Instala el
respirador.



PASO 4. Atornilla la
rejilla de respiración.

CONFIGURACIÓN DE TIEMPO & TEMPERATURA:

Izquierda:
Controlador
Placa Superior

Derecha:
Controlador
Placa Inferior

	Izquierda: Controlador Placa Superior	Derecha: Controlador Placa Inferior
Temperatura	53 °C	52 °C
Tiempo	10 s	10 s
N/A No necesita ajuste		
SET		
Disminuir		
Aumentar		
N/A		

Labels on the right side of the image:
Temperatura
N/A
No necesita ajuste
N/A
No necesita ajuste

Botón de inicio:  | **Botón de parada de emergencia:**  (El cierre de las placas se frenará, rotar hacia la derecha para recuperar) | **Válvula para ajuste de presión mecánica:** 

-Configuración mecánica:

Presiona “SET” 1 vez, número de PV comenzará a parpadear permitiendo ajustar la temperatura mediante los botones de aumentar y disminuir.

-Establecer tiempo de prensado:

Presiona “SET” 2 veces, número de PV comenzará a parpadear. Establecer tiempo mediante los botones de aumentar y disminuir.

-Confirmar ajustes:

Presionar “SET” de nuevo para confirmar ajustes, la pantalla volverá al inicio y las placas comenzarán a calentarse.

CONFIGURACIÓN DE PRESIÓN:

Ajuste de presión mecánica: Rotar hacia la derecha para aumentar la presión, hacia la izquierda para disminuirla.

Ajustar la presión antes de comenzar a prensar. Puedes aumentar o disminuir la presión mientras las placas de están cerrando. Una vez cerradas no modificar la presión.

Si una vez cerradas necesitas modificar la presión: accionar botón de parada de emergencia y rotar el botón hacia la derecha para elevar la placa, entonces ajustar la presión.

Es recomendable ajustar la presión antes de comenzar a prensar.

No es necesario ajustar nuevamente la presión una vez apagada la prensa si se va a utilizar la misma configuración.

WORKING STEP:

1. Conecte el cable de alimentación, encienda el interruptor.
2. Establecer presión deseada.
3. Establecer el tiempo y la temperatura deseada en el controlador. Temperatura recomendada: 90°C, Tiempo recomendado: 60 segundos.
4. Espere hasta que las placas alcancen la temperatura establecida.
5. Cuando alcancen la temperatura, introducir material y pulsar botón de inicio.
6. Cuando termine el tiempo, la placa superior se elevará y el material podrá ser retirado.



1. Asegúrese de que el dispositivo se utiliza en un entorno adecuado, mantener la máquina lejos de niños.
2. Apague la maquina cuando termine de usar.
3. Please be careful not to touch the heating plate when it is heated.
4. Al elevarse la placa se emite un sonido fuerte que es normal y no afecta al funcionamiento de la prensa.



INFORMACIÓN DE CONTACTO

info@qnubu.com

+34 957 85 09 57